

填充量小了， 330 搞到 70 份左右石蜡油搞到 40 份左右， DOP 干什么用呀？可以换成石蜡油吗？
TT：二份太多，要喷霜地。
去掉 CaCO3 和 DOP 及喷雾炭黑，油改为十份。 TT:1;CZ:1.5;TRA:1. 试试。
楼主的配方是有点暴殄天物，好好的东西给你弄成这样。 乙丙胶不是说含胶率高，强度就会高的，填充体系有点乱配，硫化体系要调整，试试上面胶友的意见 ...

浪费了！完全浪费！先按照前面几个胶友的建议试试效果，等你的下一步提问 橡胶技术论坛,橡胶技术咨询 ,天然橡胶 ,橡胶助剂 ,橡胶期货 ,橡胶制品 ,橡胶培训 ,天然橡胶 ,特种橡胶 ,橡胶人才网 ,橡胶配方 ,橡胶招聘 ,中国橡胶 # D8 h) v\$ v' i1 P\$ [: m(A
只有自己实践过了，才会印象深刻！ DOP、轻钙、喷雾炭黑全去掉，全用 N330 炭黑（ 60-80 份都没关系）并用 10 份白炭黑，效果也许更佳，石蜡油可以多一点！硫化体系哪怕是采用硫磺 +综合促进剂也可以达到的！

谢谢各位前辈的赐教，现**配方**更改如下，不知可好：

三元乙丙胶 EPDM (keltan314)	100	
硬脂酸	活性	1
硫磺	2	
促进剂M	1.5	
促进剂TMTD	0.8	
促进剂DPTT	0.8	
炭黑N330	70	
活性氧化锌805	5	
石蜡油	40	

TT 用到 2 份， S 用到了 1.5 份，这产品肯定喷酸，纯的 EDPM 配方一般都是 S 用量在 1 份以下， TT 可以适当的调点，但是要 EDPM 使拉强达到 18 以上我觉得有点玄 ~

150 ° *70h < 30% ，得用过氧化物体系， N550+N774 填充，油要闪点高的，尽量少用，要用共交联剂

我现在改用日本三井的 3092PM ，能达到要求吗？

采用高促低硫体系，同时把油换成环烷油，强度肯定提高，压变会低一点

锦湖KEP240	100
硬脂酸	1
硫磺	1.5-1.8
EG-4	3.5-4.5
炭黑N550	30-40
炭黑N330	50
氧化锌	5
石蜡油（道达尔25110或5100）	65

产品的拉力大概可以大于15MPa,拉伸也可以大于300%，硬度也在65左右，（这个可以通过油调一下），关键是看定伸了。

KEP240的门尼是42，ENB含量是4.5%，乙烯含量是57%。