

可以用充 20 份充油胶来做 ,这个硫化体系不会喷。

橡胶技术网 <http://www.sto.net.cn/bbs/thread-124787-1-1.html>

如果只是考虑喷霜问题，次磺酰胺类和噻唑类的促进剂在 EPDM 中的溶解度都很大，可以多加点。秋兰姆类的溶解度小，最好控制在 0.5 份以下。具体的硫化速度的要求什么的就没法说了，自己调整

橡胶技术网 <http://www.sto.net.cn/bbs/thread-124787-1-1.html>

此配方有很多的缺点：不知道配方的简单的性能，也不知道其制品的大小及用途，只能就此配方做简单的修改，使之像一个配方的样子；

EPDM	1KG
氧化锌	50g
硬脂酸	10 g
DM	15g
硫磺	15 g
M	12 g
TMTD	5 g
PEG	30g
偶联剂	15g
AC-617	30g
白炭黑	0.5 KG
钙粉	0.5 KG

此配方的混炼工艺很差；制品的流动性也非常差，制品还容易变形，回弹极差